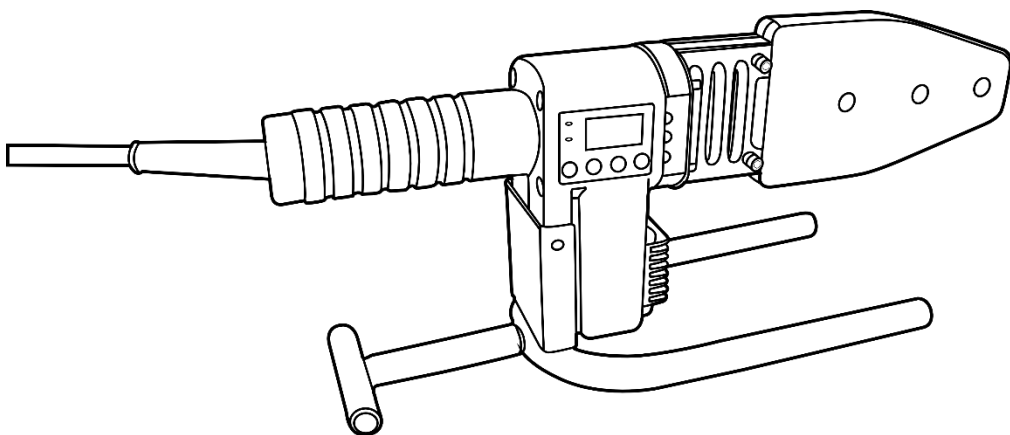


Mächtz

MWP-2063 D

ПАЯЛЬНИК ДЛЯ ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ



UA

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

CE

ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	5
3 Підготовка виробу до використання.....	6
4 Використання виробу.....	7
5 Технічне обслуговування виробу.....	8
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	9
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	9
8 Гарантії виробника (постачальника).....	9
9 Технічні характеристики.....	10
10 Комплектність.....	11
11 Утилізація.....	11

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки **Mächtz**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **Mächtz** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі паяльника для пластикових труб **MWP-2063 D** вимагайте перевірки його працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

Перед використанням паяльника для пластикових труб уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтеся заходів безпеки під час роботи.

В процесі користування виконуйте усі вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Паяльник для пластикових труб **MWP-2063 D** (далі – виріб, паяльник) застосовується для контактної спайки (зварювання) труб з полімерних матеріалів через муфтове з'єднання за допомогою нагрівального елемента. Паяльник для пластикових труб має вбудований терморегулятор, який дозволяє автоматично підтримувати задану температуру. Рідиннокристальний дисплей дозволяє точно налаштувати та контролювати температуру нагрівального елемента. Виріб призначений для побутового використання.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, у тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



УВАГА! Перед використанням виробу повинні бути взяті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей виробу. Ці запобіжні заходи перелічено нижче.

Уважно прочитайте та збережіть усі вказівки, перш ніж спробуєте використовувати виріб. З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту та порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода під час роботи може стати причиною травмування.

1.1.2 Беріть до уваги обстановку навколо робочого місця. Підтримуйте хороше освітлення на робочому місці. Не працюйте виробом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Остерігайтеся ураження електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з виробом під дощем або снігом. Не використовуйте виріб в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу та вологи. Проникнення води в корпус виробу може призвести до виходу його з ладу та ураження електричним струмом.

1.1.4 Під час роботи з виробом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім торкатися виробу або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте виріб в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до виробу.

1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, прикладаючи зайві зусилля. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо виріб експлуатується згідно з навантаженням, зусиллям і швидкістю, які передбачені нормами.

1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте виріб в цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Не допускайте псування електрошнура. Ніколи не переносьте виріб, утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур з метою витягнути вилку з розетки. Остерігайте шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими кінцями.

1.1.9 Будьте уважні. Постійно майте хорошу точку опори та не втрачайте рівноваги.

1.1.10 Уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування та ремонту виробу. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення більшої безпеки під час роботи обережно поводьтеся з виробом та підтримуйте його в чистоті. Періодично оглядайте електрошнур виробу, і в разі його пошкодження відремонтуйте в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, якими користуєтесь, і в разі пошкодження замініть їх. Рукоятка виробу повинна бути сухою та чистою, не допускайте її забруднення мастильними матеріалами.

1.1.11 Витягніть вилку електрошнур з розетки перед початком техобслуговування, заміною аксесуарів, а також якщо виріб не використовується.

1.1.12 Працюючи поза приміщенням користуйтеся подовжувачами, які призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на їх повну довжину.

1.1.13 Будьте пильні, слідкуйте за тим, що робите. Дотримуйтеся здорового глузду. Не працюйте з виробом якщо втомилися, прийняли ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь та будь-які інші засоби й продукти, що погіршують увагу та зосередженість.

1.1.14 Будь-які пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Несправні перемикачі або регулятори замініть в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте виробом з несправним вимикачем (терморегулятором).



УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або приладдя, які вказані в даній Інструкції з експлуатації або в каталозі TM Mächtz.

1.1.15 Ремонт виробу має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM Mächtz. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, яке зазначене в даній Інструкції з експлуатації.

1.2.2 При використанні виробу необхідно дотримуватися всіх вимог Інструкції з експлуатації, дбайливо поводитися з ним, не піддавати ударам, перевантаженням, впливу бруду, крапель, бризок води або інших рідин і нафтопродуктів.

1.2.3 Дозволяється підключати машину лише до мережі живлення зі змінним струмом та параметрами 220 В / 50 Гц, оснащену захисним заземлювальним проводом.

1.2.4 Не допускайте будь-якого контакту шнура живлення з нагрітими металевими елементами. Це загрожує ураженням електричним струмом. У випадку пошкодження мережевого шнура слід витягнути силову вилку з розетки. Заборонено працювати з пошкодженим шнуром живлення виробу. Пошкоджений шнур живлення слід замінити в уповноваженому сервісному закладі.

1.2.5 Заборонено монтувати більше, ніж один комплект штуцер-гільза. Завдяки цьому зменшується ризик опіків.

1.2.6 Під час роботи з виробом необхідно дотримуватися наступних правил:

- підготовку виробу до роботи, його технічне обслуговування та ремонт виконувати тільки з витягнутою вилкою електрошнур з розетки;
- під'єднувати виріб до електромережі тільки перед початком роботи;
- від'єднувати штепсельну вилку виробу від електромережі при зміні насадок, перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, перерви в роботі та після закінчення робіт;
- не носити виріб за шнур електроживлення і не обертати його навколо руки, або інших частин тіла;
- не допускати натягування, перекучування та попадання під різні важкі предмети шнура електроживлення, зіткнення його з гарячими і масляними поверхнями;
- при виконанні робіт завжди застосовувати додаткові заходи пожежної безпеки у зв'язку з високою температурою нагріву окремих елементів виробу;
- не торкатися гарячого нагрівального елемента та насадок. Перед зберіганням, зміною насадок або обслуговуванням виробу дати йому час охолонути.

1.2.7 Виріб може експлуатуватися як в закритому приміщенні, так і на відкритому повітрі з захистом від атмосферних опадів і переважно при плюсовій температурі навколишнього середовища.

1.2.8 Виріб можна вмикати тільки за умови його встановлення на підставці, що входить в комплект постачання. Нагрітий паяльник дозволяється класти тільки на металеву поверхню, щоб уникнути займання.

1.2.9 Приміщення, де виконуються роботи, слід періодично провітрювати для дотримання гігієнічних норм на робочому місці.

1.2.10 Не торкайтесь під час пайки та одразу після її закінчення місця з'єднання.

1.2.11 Використовуйте рукавиці з термостійкого матеріалу для захисту рук під час роботи з виробом.

1.2.12 Після від'єднання виробу від електромережі дочекайтеся його охолодження. У жодному разі не прискорюйте процес охолодження виробу шляхом його занурення в рідину. Це призведе до поломки виробу.



УВАГА! Виріб для пайки пластикових труб повинен бути від'єднаний від електромережі:

- при зміні насадок;
- при тривалій перерві в роботі.



УВАГА! Робочі температури нагрівального елементу досягають 300 °С. Тому після від'єднання виробу до електромережі не можна торкатися нагрівального елементу та деталей з металу, що відокремлюють його від пластмасової рукоятки.

1.2.13 Не допускайте зіткнення гарячих елементів виробу із легкозаймистими матеріалами.

1.2.14 Зберігати виріб слід в сухому недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, при відносній вологості повітря не більш 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів. При внесенні виробу з холоду в тепле приміщення його необхідно витримати при кімнатній температурі протягом не менше двох годин. Після цього виріб можна під'єднувати до електромережі.

1.2.15 Забороняється:

- експлуатувати та зберігати виріб в приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;
- залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі;
- передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- експлуатувати виріб при виникненні під час його роботи хоча б однієї з таких несправностей:
 - 1) пошкодження штепсельної вилки або шнура електроживлення;
 - 2) несправний терморегулятор або його нечітка робота;
 - 3) поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
 - 4) поломка або поява тріщин в корпусних деталях, рукоятці;
 - 5) пошкодження змінних насадок або елементів їх кріплення.

1.2.16 Дозволяється виконувати роботи виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Паяльник для пластикових труб **MWP-2063 D** застосовується для контактної спайки (зварювання) труб з полімерних матеріалів через муфтове з'єднання за допомогою нагрівального елементу.

2.1.2 Паяльник має вбудований терморегулятор, який дозволяє автоматично підтримувати задану температуру.

2.1.3 Кнопки керування та цифрове відображення температури нагрівального елемента на рідиннокристалічному дисплеї дозволяють швидко та точно налаштувати паяльник для роботи.

2.1.4 Виріб призначений для побутового використання.

2.1.5 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від 0 °С до плюс 40 °С, за відносної вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

2.1.6 З електробезпеки виріб відповідає I класу захисту від ураження електричним струмом – потрібне заземлення через триполюсну розетку з заземлювальним контактом.

2.1.7 Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В з допустимим відхиленням $\pm 10\%$ і частотою 50 Гц.

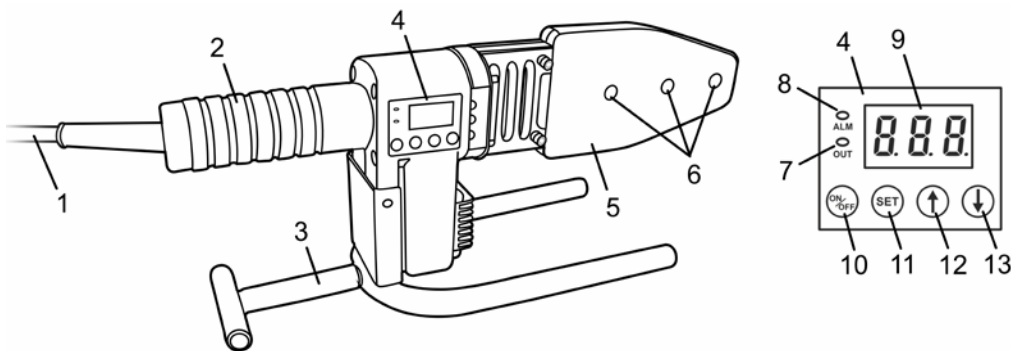


УВАГА! Наявність заземлювальної лінії розетки електроживлення – обов'язкова!

2.1.8 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення, виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу незначні зміни, які не відображені в даній Інструкції з експлуатації та не впливають на його ефективну й безпечну роботу.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд паяльника для пластикових труб **MWP-2063 D** показаний на рисунку.



- | | |
|--|--|
| 1. Мережевий шнур електроживлення | 8. Індикатор «ALM» |
| 2. Рукоятка | 9. Рідиннокристаличний цифровий дисплей |
| 3. Підставка | 10. Кнопка ввімкнення/вимкнення («ON/OFF») |
| 4. Дисплей з кнопками керування та індикацією | 11. Кнопка «Режим» («SET») |
| 5. Нагрівальний елемент | 12. Кнопка «ВВЕРХ» |
| 6. Технологічні отвори для монтажу змінних насадок | 13. Кнопка «ВНИЗ» |
| 7. Індикатор «OUT» | |

2.3 Опис виробу

2.3.1 Виріб складається з наступних основних частин: нагрівального елемента, змінних насадок з тефлоновим покриттям (комплектів штуцер + гільза, з'єднаних монтажним гвинтом) для труб різноманітних діаметрів, двох світлових індикаторів, рідиннокристаличного цифрового дисплея, кнопкового електронного терморегулятора (термостата) з плавним регулюванням температури, підставки для встановлення паяльника, мережевого шнура.

2.3.2 Увімкнення та вимкнення виробу здійснюється натисканням на кнопку «ON/OFF» (10, дивіться рисунок).

2.3.3 Зміна режимів роботи дисплея здійснюється натисканням кнопки «SET» (11, дивіться рисунок), налаштування температури нагрівального елемента (5) з закріпленою на ньому насадкою (комплектom штуцер + гільза) – натисканням кнопок «ВВЕРХ» (12) або «ВНИЗ» (13). Алгоритм налаштування температури дивіться в розділі 3 цієї Інструкції.

2.3.4 Індикатори «OUT» (7) і «ALM» (8) сповіщають о процесі нагріву та готовності паяльника до роботи (при досягненні обраної температури роботи).

2.3.5 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в холодних умовах, в разі його використання в теплому приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перед використанням необхідно:

- зовнішнім оглядом переконавшись у справності шнура електроживлення, штепсельної вилки, в цілісності корпусних деталей виробу та дисплея;
- при виявленні несправностей звернутися в уповноважений сервісний центр;
- перевірити відповідність напруги та частоти електромережі значенням, вказаним на маркувальній таблиці виробу (220 В, 50 Гц).

3.3 Якщо робоче місце віддалене від джерела електроживлення, необхідно користуватися подовжувачем. Подовжувач повинен мати необхідну площу поперечного перерізу, а також дрід лінії заземлення, і забезпечувати роботу виробу заданої потужності. Розмотайте подовжувач на його повну довжину.

3.4 Підбір змінних насадок нагрівального елемента (штуцера і гільзи) виконуйте відповідно до діаметра труб, які необхідно зварити (спаяти). Насадки монтуються на охолодженому нагрівальному елементі (5, дивіться рисунок) у відповідні технологічні отвори (6) за допомогою монтажних гвинтів та шестигранного ключа з комплекту постачання.

3.5 Після завершення монтажу насадок встановіть паяльник на підставку (3). Переконайтеся, що насадки і нагрівальний елемент не торкаються сторонніх предметів, вставте вилку в розетку.



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації. Будь-якої роботи, що зв'язані з заміною насадок для труб, чищенням тощо, дозволяється виконувати лише за умови, що виріб вимкнено з електромережі, а нагрівальний елемент охолонув.

3.6 Щоб підібрати оптимальну робочу температуру нагрівального елемента залежно від матеріалу труб, звертайте увагу на інформацію та рекомендації від виробника труб і фасонних деталей (фітінгів)! Середня температура пайки для поліпропіленових труб складає 260 °С.

3.7 Налаштування паяльника

- Натисніть кнопку «**ON/OFF**» (10, дивіться рисунок), щоб увімкнути виріб.
- Після вмикання дисплей 9 (дивіться рисунок) буде відображати поточну температуру нагрівального елемента.
- Натисніть кнопку «**SET**» (11, дивіться рисунок) один раз, щоб перейти в режим налаштування температури. Після натискання кнопки дисплей почне відображати температуру до якої буде відбуватися нагрів нагрівального елемента.
- За допомогою натискань кнопок «**ВВЕРХ**» (збільшити) або «**ВНИЗ**» (зменшити) встановіть необхідне для роботи значення температури.
- Після встановлення температури повторно натисніть кнопку «**SET**». При цьому розпочнеться процес нагрівання до обраного значення. Нагрів супроводжується блиманням індикатора «**OUT**» (7, дивіться рисунок). Збільшення поточної температури можна спостерігати на дисплеї. При завершенні процесу нагрівання починає світитися індикатор «**ALM**» (8, дивіться рисунок) з одночасним блиманням індикатора «**OUT**». Як тільки індикатор «**OUT**» згасне і буде світитися індикатор «**ALM**» - досягнуто заданої температури. Пам'ятайте, що паяльник буде готовий до роботи лише через деякий час після досягнення заданої температури (теплова інерція).



УВАГА! Під час роботи може періодично блимати індикатор «**OUT**». Це означає повторне нагрівання нагрівального елемента. Температура, що відображається на дисплеї може дещо відрізнятись від встановленої користувачем. Це нормальне явище, пов'язане з тепловою інерцією.

3.8 Технологічна карта пайки (зварювання) пластикових труб представлена в таблиці 1 (детальну інформацію повинні надавати виробники труб).

Таблиця 1

Зовнішній діаметр труб, мм	Глибина стоплення, мм	Час нагріву, с	Час обробки, с	Час охолодження, с
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22,5	18	6	5
63	24	24	6	6

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Опис технології

При муфтовій пайці за допомогою змінних насадок нагрівального елемента, з'єднання труби та фасонної деталі відбувається методом одна в іншу.

Кінець труби та муфта фасонної деталі за допомогою змінних насадок (штуцера і гільзи), встановлених на нагрівальному елементі, доводяться до температури пайки та потім з'єднуються між собою. Кінець труби та нагрівальний штуцер, також, як і муфта фасонної деталі та нагрівальна гільза підігнані один до одного за розміром таким чином, що виникає необхідне для нагріву з'єднання. Існує два методи муфтової пайки (зварювання) з різними за розмірами штуцером і гільзою:

- метод А не передбачає механічної обробки труб;
- метод Б припускає механічну обробку труб – безцентрове обточування.

Нагрівальні штуцери та гільзи ТМ **Mächzt** призначені виключно для роботи за методом А, не вимагаючи попередньої механічної обробки труб, які необхідно паяти (зварювати).

Муфтова пайка за допомогою змінних насадок може виконуватися до діаметра 63 мм включно. Під час роботи з трубами більшого діаметра рекомендується застосування відповідного зварювального пристрою, що пояснюється необхідністю більших зусиль для їх з'єднання.

4.2 Підготовка до пайки

4.2.1 Дотримуйтесь рекомендацій виробників труб і фасонних деталей!

4.2.2 Перед початком роботи переконайтеся у тому, що штуцер з гільзою надійно прикручені до нагрівальної головки.

4.2.3 Кінець труби повинен бути рівно зрізаний під прямим кутом. Ці параметри досягаються за допомогою спеціальних трубних ножиць (купуються окремо!). Крім того, з кінця труби повинна бути знята фаска для полегшення з'єднання з муфтою. Для цього використовуються фаскоснімачі (купуються окремо!).

4.2.4 Безпосередньо перед початком пайки відповідний кінець труби та внутрішня поверхня муфти фасонної деталі, а при необхідності і нагрівальні штуцер та гільза піддаються очищенню за допомогою паперу, який не утворює паперовий пил, або серветки, яка не залишає ворсинок, змочених бензином або технічним спиртом. У жодному разі не торкайтесь оброблених таким чином поверхонь до початку пайки.

4.2.5 Особливо важливо стежити за тим, щоб залишки пластику не прилипали до покриття нагрівальної насадки. При очищенні змінних насадок обов'язково стежте за тим, щоб не пошкодити їх спеціальне тефлонове покриття, що запобігає прилипання.

4.3 Технологічні етапи паяння

4.3.1 Розігрів труб і фасонних деталей. Для розігріву труб і фасонних деталей необхідно швидко насадити їх до упору, або до нанесеного на них маркування, в осьовому напрямку на змінні насадки, які закріплені на нагрівальному елементі виробу. Тримайте в такому положенні необхідний час (дивіться таблицю 1). Під час розігріву тепло проникає в поверхні з'єднань для спаювання, доводячи їх до потрібної температури.

4.3.2 Операція пайки та фіксації. Після розігріву труб і фасонних деталей ривком зніміть їх з насадок нагрівального елемента та відразу ж без повертання, вставте одна в одну до упору та зафіксуйте (тримайте) протягом часу, рекомендованого виробниками пластикових труб (дивіться таблицю 1). Час між зніманням труб і фасонних деталей з насадок і спайки їх між собою, не повинен перевищувати значень, рекомендованих виробниками пластикових труб (дивіться таблицю 1). В іншому випадку поверхні для спаювання охолонуть і будуть мати недостатню температуру для якісного спаювання.

4.3.3 Охолодження. Навантаження на з'єднання в процесі подальшої роботи припустимі лише після закінчення розрахункового часу охолодження, вказаного виробником пластикових труб (дивіться таблицю 1).

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування. Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт з технічного обслуговування. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в даній Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ Mächtz.

5.2 Порядок технічного обслуговування



УВАГА! Перед виконанням технічного обслуговування і ремонту вимкніть виріб і дочекайтеся поки він повністю охолоне!

Перед кожною спайкою тефлонове покриття насадок нагрівального елемента вимагає очищення за допомогою паперу, який не утворює паперовий пил, або серветки, яка не залишає ворсинок, змочених бензином або технічним спиртом. Особливо ретельно й одразу слід видаляти залишки пластику з поверхні нагрівального елемента.

Уважно слідкуйте за тим, щоб не пошкодити тефлонове покриття змінних насадок.



УВАГА! Забороняється очищати змінні насадки нагрівального елемента за допомогою металевих предметів, наждачного паперу та паст з абразивними домішками, щоб уникнути пошкодження тефлонового покриття.

Після завершення роботи вимкніть виріб, від'єднайте вилку електрошнура від мережі та дайте паяльнику час охолонути. Потім зніміть виріб з підставки, складіть все обладнання та інструмент в металевий кейс для зберігання.

5.3 Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування виконується після закінчення гарантійного строку експлуатації в уповноважених сервісних центрах ТМ **Mächtz** (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **machtz.com.ua**) і містить в собі:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану нагрівального елементу.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації, виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги при виконанні періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки та виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **Mächtz**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

6.1 Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в уповноважених сервісних центрах ТМ **Mächtz**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **machtz.com.ua**.

6.2 Можливі несправності та методи щодо їх усунення наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Несправність	Причина	Методи щодо усунення
Нагрівальний елемент не нагрівається	• виріб не під'єднаний до електромережі або в ній відсутня напруга • несправний терморегулятор • обрив шнура електроживлення або монтажних дротів • несправність виробу	• під'єднайте виріб до електромережі та перевірте в ній напругу • зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
Частини пластику налипають на поверхні змінної насадки нагрівального елементу	• забруднення насадки • пошкодження тefлонового покриття	• очистьте насадку • замініть насадку на нову

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог даної Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатись в пакуванні заводу-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів. Пакування повинне зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі та серійний номер виробу);
- переконайтеся в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірте наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплектність і працездатність виробу, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин і сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим Гарантійним талоном ТМ **Mächtz**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується від дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу виробу з ладу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю та правильно заповненим Гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії виробу продовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування виробів ТМ **Mächtz** на території України виконуються в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті **machtz.com.ua**.



УВАГА! Перелік уповноважених сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті **machtz.com.ua.**

8.4 Гарантія не поширюється:

- на змінне приладдя (змінні насадки нагрівального елементу);
- в разі природного зносу виробу (вироблення ресурсу, сильне внутрішнє й зовнішнє забруднення);
- у разі застосування не за призначенням;
- у випадку з видаленням, стертим або зміненням серійним номером виробу;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основні технічні дані паяльника для пластикових труб **MWP-2063 D** представлені в таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування параметра	Значення
Максимальна потужність, Вт	1200
Максимальний струм, А	5,5
Максимальна напруга, В	220 ±10%
Номінальна частота, Гц	50
Температура нагрівального елементу, °C	50-300
Змінні насадки для труб діаметром, мм	20; 25; 32; 40; 50; 63
Час розігріву, хв	10
Клас електрозахисту	I
Вага нетто/брутто, кг	0,8/2,4

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивиться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26, офіс 29. Виробник: «Махтз Індустрі Груп Іст Департамент», розташований за адресою 26/1000, Джинхай роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин. Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **machtz.com.ua**.

Виріб за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 60745-1:2014 (EN 60745-1:2009 EN 60745-1:2009/A11:2010 EN 60745-1:2009/AC:2009, IDT).

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність паяльника для пластикових труб **MWP-2063 D** наведена в таблиці 4.

Таблиця 4

Найменування	Кількість, од.
Паяльник для пластикових труб MWP-2063 D	1
Підставка-тримач для паяльника	1
Змінні насадки (комплект штуцер + гільза) Ø 20; 25; 32; 40; 50; 63 мм	6 комплектів
Ключ-шестигранник	1
Викрутка	1
Монтажні гвинти насадок	2
Металевий кейс	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ Mächtz повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ Mächtz. При використанні або техобслуговуванні виробу завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
machtz.com.ua